



POMPES À CHALEUR AIR/EAU
Duo 13,5kw

MODULES HYDRAULIQUES INTÉRIEURS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	RÉF.	A/E DUO - 13,5 kW
Puissance max Chaud (7°C ext / 35°C eau)	kW	13,5
Puissance max Chaud (-7°C ext / 35°C eau)	kW	9,8
Puissance max Chaud (7°C ext / 45°C eau)	kW	12,5
Puissance max Chaud (-7°C ext / 45°C eau)	kW	8,5
Puissance max Chaud (7°C ext / 55°C eau)	kW	10
Puissance max Chaud (-7°C ext / 55°C eau)	kW	6,3
Puissance nom Chaud (7°C ext / 35°C eau)	kW	9,8
Puissance Froid (35°C ext / 7°C eau) (modèle réversible)	kW	3,6 - 7,2 - 8,2
Poids à vide (200 / 260 L)	kg	129 / 144
Dimensions (H x L x P)	mm	1 750 x 600 x 733
Volume ballon ECS	l	200 / 260
Matériaux ballon ECS		Inox
Raccordements hydraulique Chauffage	pouce- mm	1"1/4 - 33 / 42 mâles
Plages de températures de sortie d'eau (mode chaud)	°C	20°C / 60°C
Alimentation	V	230 V / 1Ph / 50 Hz ou 400 V / 3 Ph / 50 Hz
Télécommande (option)		Almaty'c

GROUPES EXTÉRIEURS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	RÉF.	A/E DUO - 13,5 kW
COP Chauffage		4,47
COP ECS selon EN16147 (200 L / 260 L)		2,9 / 3,02
EER (modèle réversible)		3,88
Niveau de pression sonore (niveau de puissance) (1)	dB(A)	44 (65)
Dimensions (H x L x P)	mm	1 380 x 950 x 370
Poids (mono / tri)	kg	103 / 107
Alimentation		230 V / 1Ph / 50 Hz - 400 V / 3 Ph + N / 50 Hz
Performances garanties	°C	Froid : 10°C (BS) / +46°C (BS) - Chaud : -20°C (BH) / 35°C (BH)
Fluide frigorigène		R410A
Compresseur		SCROLL

Les résistances 3 et 6 kW peuvent être câblées en mono ou tri-phasé

Les puissances indiquées incluent les dégivrages

(1) Les valeurs sont données pour une mesure à 1,5m de l'appareil